WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Integnationales Büro

ATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) (51) Internationale Patentklassifikation 7: **WO 00/68041** (11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

B60R 21/20 A1

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

16. November 2000 (16.11.00)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/AT00/00123

(22) Internationales Anmeldedatum:

5. Mai 2000 (05.05.00)

(81) Bestimmungsstaaten: US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(30) Prioritätsdaten:

A 817/99

6. Mai 1999 (06.05.99)

ΑT

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): MAGNA EYBL GMBH [AT/AT]; Götzendorfer Strasse 3-5, A-2435 Ebergassing (AT).

(72) Erfinder; und

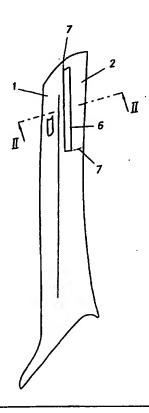
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WALTER, Peter [AT/AT]; Kirchengasse 15A, A-7062 St. Margarethen (AT). HAHNEKAMP, Richard [AT/AT]; Klosterriedgasse 10A, A-7000 Eisenstadt (AT). STEINER, Karl [AT/AT]; Dr. Adolf Schärf Strasse 4, A-2435 Ebergassing (AT).
- (74) Anwalt: KOVAC, Werner, Magna Europa AG, 2. Haidequerstrasse 3, A-1111 Wien (AT).
- (54) Title: LINING FOR COLUMNS OF AUTOMOBILES
- (54) Bezeichnung: VERKLEIDUNG FÜR SÄULEN VON KRAFTFAHRZEUGEN

(57) Abstract

The invention relates to a lining for columns of automobiles, comprising a base area (1) with fixing and holding elements (4) and at least one opening area (2), covering an airbag (3), for example. According to the invention, the opening area (2) consists largely of a thermoplastic material with a Shore A hardness of more than 100 and has a hinge area (6) consisting of a thermoplastic material with a Shore A hardness of less than 95, which adjoins the base area (1).

(57) Zusammenfassung

Bei einer Verkleidung für Säulen von Kraftfahrzeugen mit einem Basisbereich (1) mit Befestigungs- und Halteelementen (4) und zumindest einem, beispielsweise einen Airbag (3) abdeckenden Öffnungsbereich (2) ist vorgesehen, dass der Öffnungsbereich (2) grossteils aus einem thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte grösser 100 besteht und einen an den Basisbereich (1) angrenzen Scharnierbereich (6) aus einem thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte kleiner 95 aufweist.



LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadachikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungam	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	TE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	TL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ.	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	zw	Zimbabwe
CM	Kamerun .		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumânien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dānemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

VERKLEIDUNG FÜR SÄULEN VON KRAFTFAHRZEUGEN

1 Die Erfindung betrifft eine Verkleidung für Säulen von Krastsahrzeugen mit einem Basisbereich mit Besestigungs- und Halteelementen und zumindest einen, beispielsweise einen Airbag abdeckenden Öffnungsbereich.

Bei vielen Krastsahrzeugen neuerer Bauart ist es üblich neben den Airbags, welche in der Lenkradabdeckung oder im Armaturenbrett auf der Beisahrerseite angeordnet sind, ergänzend auch sogenannte Seitenairbags vorzusehen, welche in der Seitenverkleidung des Krastsahrzeuges integriert sein können. Beispielsweise werden derartige Seitenairbags in der Säulenverkleidung der Krastsahrzeuge untergebracht.

In diesem Zusammenhang ist aus der EP 0 894 679 A eine Säulenverkleidung für Säulen von 10 Kraftfahrzeugen bekannt geworden, welche aus mindestens einem Öffnungsbereich und mindestens einem Befestigungsbereich besteht.

Der Befestigungsbereich besteht dabei aus einem relativ harten thermoplastischen Kunststoff aus der Gruppe Polypropylen, Acryl-Butadien-Styrol-Copolymer oder Acryl-Butadien-Styrol-Polycarbonat-Copolymer mit einer Shore-A-Härte größer 100. Hingegen besteht der gesamte Öffnungsbereich aus einem weicheren thermoplastischen Kunststoff mit einer bevorzugten Shore-A-Härte von 60 bis 80. Durch die Verwendung von zwei thermoplastischen Kunststoffen unterschiedlicher Härte wird ein Splittern der Säulenverkleidung beim Auslösen bzw. Austreten des Airbags weitgehend vermieden.

Ein Nachteil besteht lediglich darin, daß insbesondere die Säulenverkleidungen in Kraftfahrzeugen hohen Temperaturbelastungen bzw. großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind,
und der aus einem weicheren thermoplastischen Material bestehende Öffnungsbereich den
strengen Anforderungen hinsichtlich Formstabilität nicht genügen kann.

Aufgabe der Ersindung ist es, eine Säulenverkleidung der eingangs genannten Art derart zu verbessem, daß mit einsachen Mitteln eine ausreichende Formstabilität gewährleistet ist.

25 Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß der Öffnungsbereich großteils aus einem thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte größer 100 besteht und einen an den Basisbereich angrenzenden Scharnierbereich aus einem thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte kleiner 95 aufweist.

Ersindungsgemäß kann somit ein großer Teil des Össnungsbereiches aus dem selben thermo30 plastischen Material wie der Basisbereich bestehen und in einem Arbeitsgang mit diesem hergestellt werden. Lediglich ein in den Basisbereich integrierter Schamierbereich des Össnungsbereiches besteht aus einem weicheren thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte
kleiner 90. Da der Großteil des Össnungsbereiches aus dem härteren Material besteht, kann
eine ausreichende Formstabilität des Verkleidungsteiles erzielt werden.

- 1 Falls der Scharnierbereich nicht bis an den Rand des jeweiligen Verkleidungsteiles reicht, kann der Öffnungsbereich erfindungsgemäß durch an den Scharnierbereich anschließende Sollbruchlinien, Wanddickenreduzierungen, etc. begrenzt sein.
- Ein optisch einwandfreies Erscheinungsbild ist dadurch gewährleistet, daß der Basisbereich 5 und der Öffnungsbereich samt dem Schamierbereich von einer einheitlichen Dekorschicht bedeckt sind.
 - Die Erfindung wird im folgenden anhand von Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen Fig. 1 eine erfindungsgemäße Verkleidung für Säulen von Kraftfahrzeugen in einer Draufsicht sowie Fig. 2 einen Schnitt entlang der Linie II-II in Fig. 1 in vergrößerter Darstellung.
- Die in den Fig. 1 und 2 dargestellte Säulenverkleidung weist einen Basisbereich 1 und einen Öffnungsbereich 2 auf, wobei der Öffnungsbereich 2 beispielsweise einen Airbag 3 abdeckt. Wie aus der Fig. 2 ersichtlich, weist der Basisbereich 1 Befestigungs- und Halteelemente 4 auf, mit welchen der Verkleidungsteil an der Säule 5 des Kraftfahrzeuges befestigt werden kann. Der Öffnungsbereich 2 besteht großteils aus einem thermoplastischen Material mit einer
- 15 Shore-A-Härte größer 100, lediglich ein Scharnierbereich 6 angrenzend an den Basisbereich 1 besteht aus einem weicheren thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Häre kleiner 90.
 - Der Scharnierbereich 6 kann bis an den äußeren Rand des Verkleidungsteiles reichen, oder wie in der Fig. 1 dargestellt, an den Scharnierbereich 6 anschließende Sollbruchlinien bzw. Wanddickenreduzierungen 7 aufweisen.
- 20 Vorteilhafterweise besteht der Scharnierbereich aus einem thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte zwischen 30 und 95, vorzugsweise mit einer Shore-A-Härte zwischen 60 und 80.
 - Als Materialien für den Basisbereich 1 eignen sich insbesondere Thermoplaste aus der Gruppe Polypropylen, ABS bzw. ABS-Polycorbonat-Blends.
- 25 Als Materialien für den Scharnierbereich 6 eignen sich insbesondere thermoplastische Elastomere bzw. Elastomerlegierungen aus Thermoplasten und Elastomeren.
 - Vorzugsweise kann der Basisbereich 1 und der Öffnungsbereich 2 samt Scharnierbereich 6 von einer einheitlichen Dekorschicht bedeckt sein.

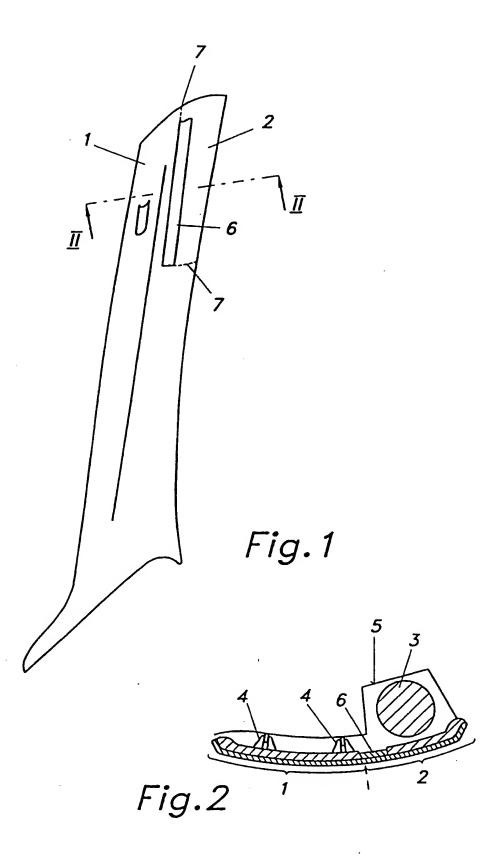
<u>PATENTANSPRÜCHE</u>

- 1 1. Verkleidung für Säulen von Krastsahrzeugen mit einem Basisbereich (1) mit Besestigungs- und Halteelementen (4) und zumindest einem, beispielsweise einen Airbag (3) abdeckenden Öffnungsbereich (2), dadurch gekennzeichnet, daß der Öffnungsbereich (2) großteils aus einem thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte größer 100 besteht und einen an den Basisbereich (1) angrenzenden Schamierbereich (6) aus einem
 - thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte kleiner 95 aufweist.

 2. Verkleidung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Öffnungsbereich (2) weiters durch an den Scharnierbereich (6) anschließende Sollbruchlinien, Wanddicken-
- Verkleidung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Schamierbereich (6) aus einem thermoplastischen Material mit einer Shore-A-Härte zwischen 30 und 95, vorzugsweise zwischen 60 und 80 besteht.

reduzierungen (7), etc. begrenzt ist.

 Verkleidung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Basisbereich (1) und der Öffnungsbereich (2) samt dem Schamierbereich (6) von einer einheitlichen Dekorschicht (8) bedeckt sind.



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Ints ional Application No PCT/AT 00/00123

A CI AGGIE	CATION OF SUBJECT MATTER		
IPC 7	B60R21/20		
	International Patent Classification (IPC) or to both national classifica	tion and IPC	
B. FIELDS	currentation searched (classification system followed by classification	on symbols)	
IPC 7	B60R		
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the extent that s	uch documents are included in the fields se	arched
0.00			
	sta base consulted during the international search (name of data ba	se and, where practical, search terms used	<u> </u>
PAJ, E	PO-Internal		
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rel	evant passages	Relevant to claim No.
	·		
A	EP 0 894 679 A (BROCKE KG I B S)		1-4
1	3 February 1999 (1999-02-03)		
	cited in the application		
	figure 1		
	abstract paragraph '0014!		
	paragraph 0014.		~3.
l A	EP 0 857 624 A (BROCKE KG I B S)		1-4
, · · · · ·	12 August 1998 (1998-08-12)		
	claims; figures	·	
١.	EP 0 872 390 A (TOYOTA GOSEI CO	I TD	1-4
A	;TOYOTA MOTOR CO LTD (JP))		
1	21 October 1998 (1998-10-21)		
İ	figures 8.9.15		•
	column 22, line 16 -column 23, 1	ine 29	
1	abstract		·
Į.			
<u> </u>		Y Patent family members are listed	in enney
Fur	ther documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	11 m 11 m 12 m 12 m 12 m 12 m 12 m 12 m
• Special c	stegories of cited documents:	"I later document published after the into	mational filing date
"A" dogum	nent defining the general state of the lart which is not	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th	TAN EDDECERORI DUE
cone	idered to be of particular relevance r document but published on or after the international	invention "X" document of particular relevance; the	
filing	date	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the do	pe considered to
which	nent which may throw doubts on priority claim(s) or his cited to establish the publication date of another	"V" document of particular misvence; the	taimed invention
	on or other special reason (as especified) ment reterring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an in document is combined with one or m	are dener such docu-
other	r means	ments, such combination being obvior in the art.	GP to a person source
tater	nent published prior to the international filing date but then the priority date claimed	*&* document member of the same patent	The second secon
Date of the	e actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	erch report
		24/09/2000	
	18 August 2000	24/08/2000	
Name and	i mailing address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijewijk		
1	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.	D'sylva, C	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

inte onal Application No PCT/AT 00/00123

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date
EP 0894679	A	03-02-1999	DE	19739107 A	18-02-1999
EP 0857624	A	12-08-1998	DE	19704195 C	22-10-1998
EP 0872390	A	21-10-1998	BR CA CN WO	9710403 A 2242339 A 1212659 A 9819893 A	17-08-1999 14-05-1998 31-03-1999 14-05-1998

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inta Ionales Aktenzeichen
PCT/AT 00/00123

	FEZERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES B60R21/20		
Nach der In	tamationalen Patantidassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK	
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchies IPK 7	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo B60R	ole)	
Recherohie	ns aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, ed	weit diese unter die recherchierten Gebista	tallen
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (h	iame der Datenbank und evtl. verwendete :	Suchbegriffe)
PAJ, E	PO-Internal		
C. ALS W	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anepruch Nr.
A .	EP 0 894 679 A (BROCKE KG I B S) 3. Februar 1999 (1999-02-03) in der Anmeldung erwähnt Abbildung 1 Zusammenfassung Absatz '0014!		1-4
A	EP 0 857 624 A (BROCKE KG I B S) 12. August 1998 (1998-08-12) Ansprüche; Abbildungen		1-4
A	EP 0 872 390 A (TOYOTA GOSEI CO L; TOYOTA MOTOR CO LTD (JP)) 21. Oktober 1998 (1998-10-21) Abbildungen 8,9,15 Spalte 22, Zeile 16 -Spalte 23, 2 Zusammenfassung		1-4
	lere Veröffentlichungen eind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siehe Anhang Patentfamilie	
* Besonder 'A' Veröffe aber r "E' åfteres Anmie scheir ander ausge 'O' Veröffe eins E 'P' Veröffe dam t	ekmen Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen Richtung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besondere bedeutsem anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen idedatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- nen zu lessen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie führt) ntlichung, die eich auf eine mündliche Offenberung, eine Ausstaltung oder andere Maßnahmen bezieht intlichung, die vor dem internationalen Ammeldeditum, aber nach besonspruchen Prioritätisdeitum veröffentlicht worden ist Absohlusses der internationelen Recherche	TT Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Priortältsdatum veröffentlicht Anmeldung nicht kollidert, sondem nut Erfindung zugrundellagenden Prinzipe Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann eilein aufgrund dieser Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann nicht als auf erfindertscher Tätigkeit beruhend betre "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann nicht als auf erfindertscher Tätigkeit beruhend veröffentlichung mit Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung tilt einen Fachmann "å." Veröffentlichung, die Mitglied derselben Absendedistum des Internationalen Re	worden ist und mit der zum Verständnie des der oder der ihr zugrundellegenden tung; die beanspruchte Erfindung hung nicht als neu oder auf chat werden tung; die beanspruchte Erfindung eit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und nahellegend ist Patentfamilie ist
	8. August 2000	24/08/2000	
Name und	Postanechrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentisan 2 NL – 2290 HV Rijswijk Tal. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31–70) 340–3018	Bevoltmächtigter Bedienstater D'sylva, C	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Inte phales Aktenzeichen
PCT/AT 00/00123

im Recherche angeführtes Pater	nbericht idokument	Datum der Veröffentlichung		itglied(er) der Patentiamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 08946	79 A	03-02-1999	DE	19739107 A	18-02-1999
EP 08576	24 A	12-08-1998	DE	19704195 C	22-10-1998
EP 08723	90 A	21-10-1998	BR CA CN WO	9710403 A 2242339 A 1212659 A 9819893 A	17-08-1999 14-05-1998 31-03-1999 14-05-1998